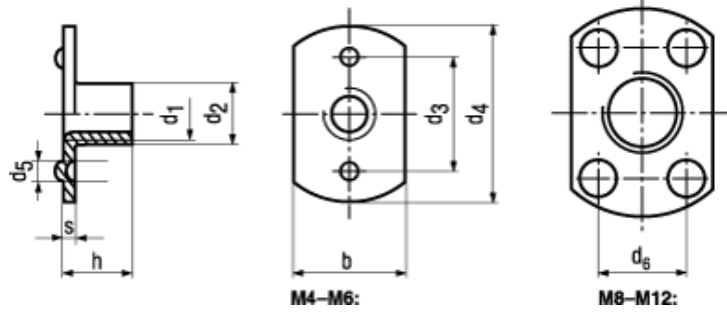




BN 194

Spot weld nuts

type A

Steel

plain

- M4 - M6: with 2 welding projections
- M8 - M12: with 4 welding projections



Other configurations upon request
e.g., weld projections on top
with drilled flange

Article#	d1	b	h	s	d2	d3	d4	d5	d6	Sheet thickness min.	Sheet thickness max.
1097466	M4	8,8-9,2	5,8-6,2	0,9-1,1	4,9-5,3	11,8-12,2	16,8-17,2	1,8-2,2	-	0,5	2
1097474	M5	10,8-11,2	7,6-8	0,9-1,3	6,1-6,8	13,8-14,2	18,8-19,2	2,3-2,7	-	0,5	2,5
1097482	M6	10,8-14,3	7,6-8,7	1,1-1,6	7,1-7,9	13,7-16,3	18,8-22,3	2,3-3,8	-	0,5	3
1097490	M8	17,8-18,2	10,8-11,2	1,9-2,2	10,2-10,6	15,8-16,2	25,8-26,2	3,8-4,2	9,8-10,2	0,5	4
1097504	M10	17,8-18,2	10,4-11,2	1,3-2,2	11,5-12,5	15,8-16,2	25,8-26,2	3,8-4,2	9,8-10,2	0,5	4
1097512	M12	18,8-19,2	12,5-13	2-2,4	13,7-14,3	17,8-18,2	27,8-28,2	3,8-4,2	10,8-11,2	0,5	4